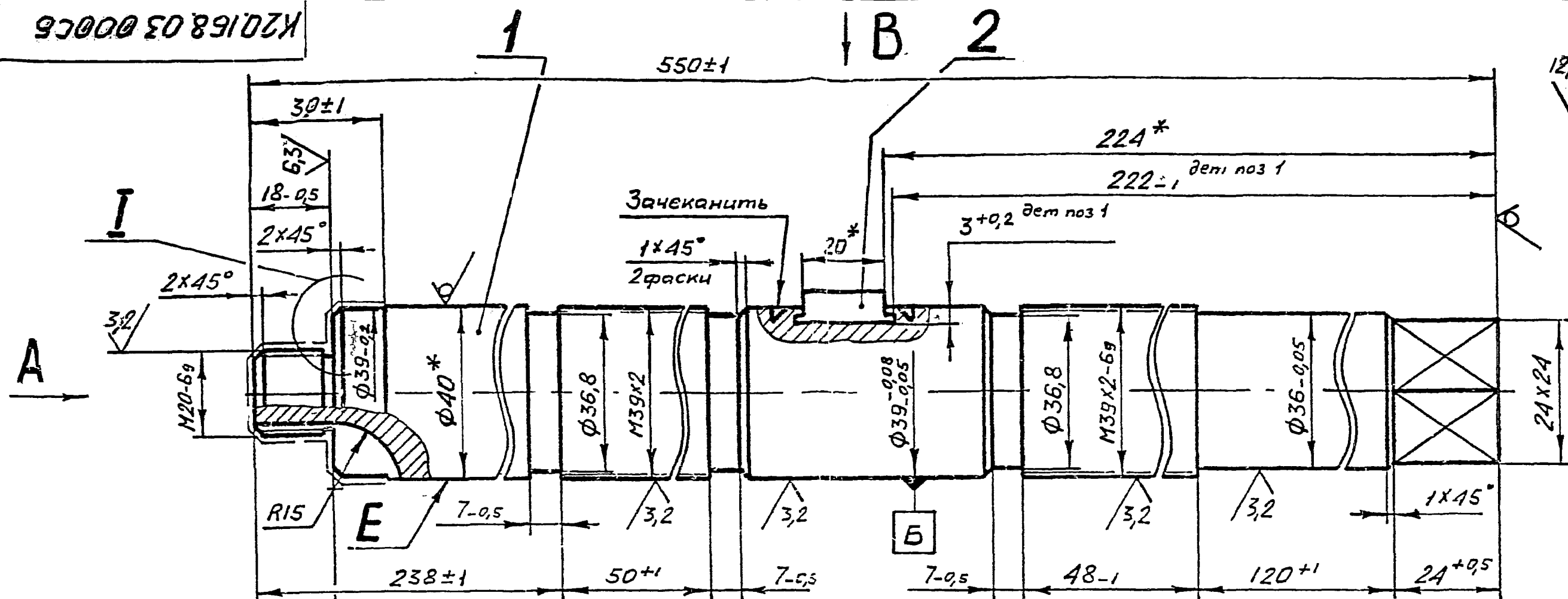


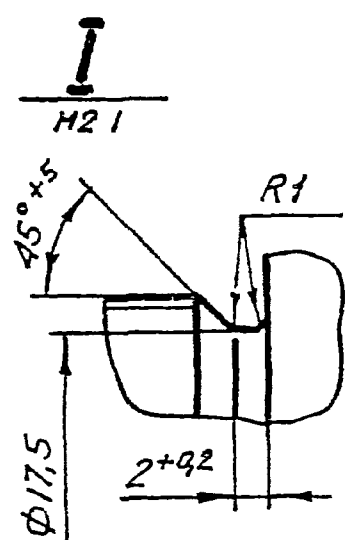
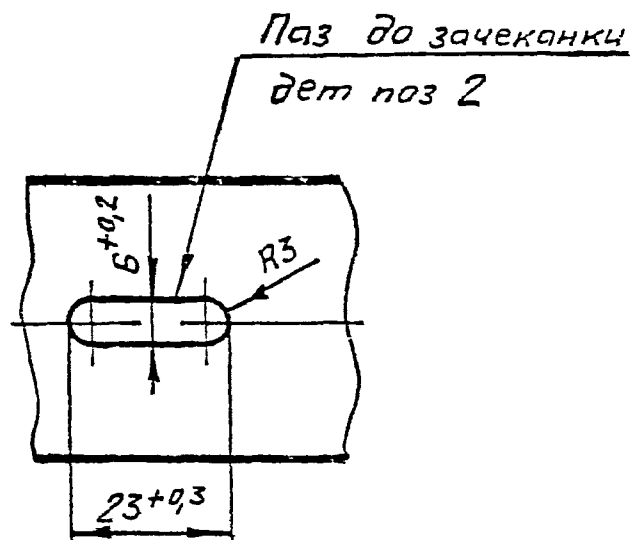
K20.168.03.000CB



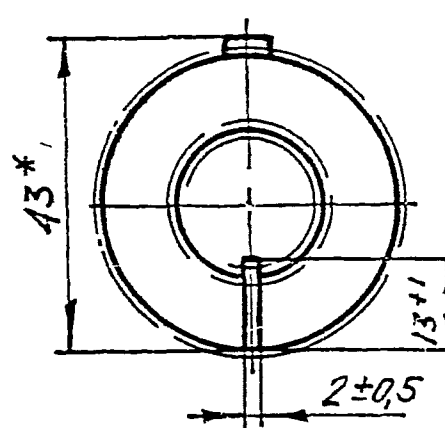
12,5 / (✓)

0,01 Б

Вид В



Вид А



1. * Размеры для справок
2. Покрытие Cr 15 ГОСТ 9306-85
3. Радиальное биение обрабатываемых цилиндрических поверхностей относительно общей оси не более 0,03 мм
4. Изогнутость поверхности "Е" не более 3 мм

Примечание
Площадь поверхности для покрытия 5046,4²

Изм №	Изм №	Изм №	Изм №
1	1	1	1

К20.168.03.000CB				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	И	5,95	1:1
Разраб	Баранов	Царьков	22.12.85	Лист	Листов 4	
Пров	Царьков					
Т контр						
Н контр	Царьков		22.12.85			
Утв	Бевзенко					

Токоподвод

Пруток Д, КРЛ Т40x550M1
ГОСТ 1535-91

№	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			K20.168 03 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Штифты	1	
И	2		K20.168 03.001	Шпонка	1	

Имя Подп. №
 Дата
 Подпись
 Дата
 Подпись
 Дата
 Подпись
 Дата

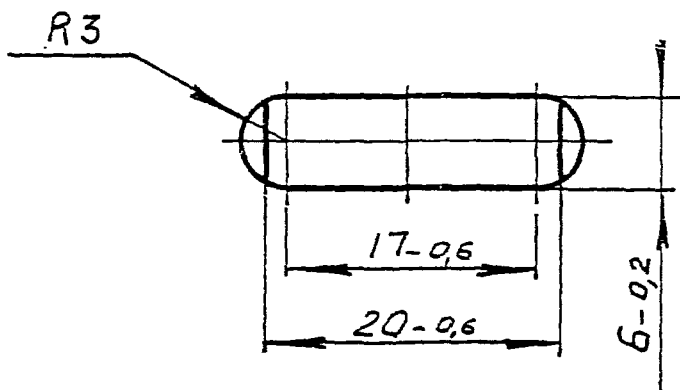
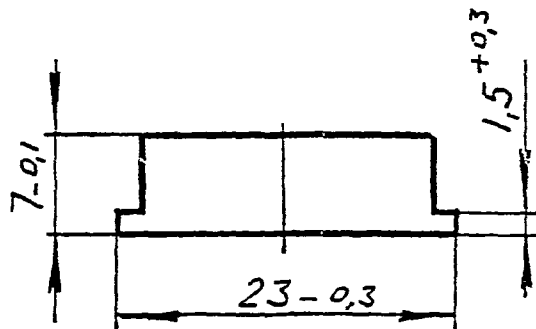
K20.168.03.000

Токоподвод

Лист 1 из 1
 141962

K20.168.03.001

12,5



①

Острые кромки притупить радиусом R 0,2...0,5мм.

③

Лист ГОСТ 19903-74
Ст 3 сп 3-св ГОСТ 14637-89

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
141962-2	10.11.79			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3				
2				
1				
Разраб.	Баранов			17.11.79
Провер.	Царьков			
Т. контр.				
Н. контр.	Царьков			
Утвердил				

K20.168.03.001

Шпонка

Литера	Масса	Масштаб
Л1	0,007	2:1
Лист	Листов /	

ГОСТ 35-88
~~ГОСТ 35-88~~

141962-2