

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер завода
«ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

М.А. Рассохин

«___» _____ 2011 г.

***ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на проведение химической защиты сборников сырого
и осветленного рассола***

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению химзащиты сборников рассола.
- 1.2. Требуется нанесение покрытия только для внутренней поверхности сборников.
- 1.3. Сборники рассола эксплуатируются на открытом воздухе в г. Кирово-Чепецке Кировской области. Климат умеренный. Диапазон температур окружающей среды от -40 до +40°C.
- 1.4. Чертежи сборников прилагаются к техническому заданию. Чертежи прилагаются исключительно для расчета общей поверхности покрытия и содержат справочную информацию по материалам, применяемым при изготовлении сборников.
- 1.5. По периметру сборников выполнен паровой обогрев в виде змеевиков. Также сборники защищены теплоизоляцией.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛУ ПОКРЫТИЮ

- 2.1. Материал покрытия должен обеспечить химическую защиту металлической конструкции сборников от воздействия рассола. Химический состав рассола, поступающего в сборники, приведен в таблице №1.
- 2.2. В случае выхода из строя трубопроводов обогрева материал покрытия должен выдерживать понижение температуры до состояния окружающего воздуха (см. п. 1.3) при этом не иметь нарушений целостности поверхности вплоть до обледенения рассола.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КОММЕРЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

- 3.1. Коммерческое предложение должно содержать отдельно стоимость материалов для каждого сборника, и стоимость услуг по нанесению покрытия на месте эксплуатации сборников.
- 3.2. В коммерческом предложении должен быть представлен гарантийный срок службы покрытия в заданных условиях.
- 3.3. Сроки выполнения работ должны обеспечить готовность сборников к 20 сентября 2011 года.

Таблица №1

№	концентрация веществ	сборник 21	сборник 41
1	Хлорид калия, г/дм ³	280-320	280-320
2	Сульфаты, г/дм ³	10-16	10-16
3	Кальций-ион, г/дм ³	до 0,1	до 0,1
4	Железо, мг/дм ³	1-3	1-3
5	Ртуть, мг/дм ³	до 100	до 100
6	Нерастворимые примеси, г/дм ³	до 0,5	до 0,1
7	Температура рассола, °С	30-95	30-95

Главный механик завода

С.Ю. Штутин