

Техническое задание №16-51/0313РТД от 05.07.2022

Монтаж оборудования КИП в цехе 24 корпус 145

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по монтажу оборудования КИП и А в цехе 24, корпус 145, согласно проектов:

- №2149-24-145-АТХ1 «Увеличение производства Элафтор 7005. Установка сборников поз. 8/11,12».
- №2149-24-145-АТХ2 «Увеличение производства Элафтор 7005. Перенос компрессора поз.13/9».
- №2149-24-145-АТХ3 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/9».
- №2149-24-145-АТХ4 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/14».
- №2149-24-145-АТХ6 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/13».
- №2149-24-145-АТХ7 «Увеличение производства Элафтор 7005. Узел приготовления газовых смесей».
- №1984-24-145-АТХ1 Увеличение производства Элафтор 7005 Замена компрессора 276/2».

1.2 Условия труда – вредные, стесненные, цех 24 корпус 145.

1.3 На предприятии действует пропускной режим.

2. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ:

Выполнить монтаж согласно проектам:

- №2149-24-145-АТХ1 «Увеличение производства Элафтор 7005. Установка сборников поз. 8/11,12».
- №2149-24-145-АТХ2 «Увеличение производства Элафтор 7005. Перенос компрессора поз.13/9».
- №2149-24-145-АТХ3 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/9».
- №2149-24-145-АТХ4 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/14».
- №2149-24-145-АТХ6 «Увеличение производства Элафтор 7005. Модернизация сушильной печи поз.10/13».
- №2149-24-145-АТХ7 «Увеличение производства Элафтор 7005. Узел приготовления газовых смесей».
- №1984-24-145-АТХ1 Увеличение производства Элафтор 7005 Замена компрессора 276/2».

в полном объеме.

Работы, выполняемые заказчиком:

- Комплектация материалами для монтажа.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

3.1 Наличие протокола о проверке знаний по вопросам безопасности в рамках осуществления должностных обязанностей.

3.2 Наличие медицинских заключений подтверждающих отсутствие противопоказаний производству работ.

3.3 Наличие у персонала СИЗ ОД марки ДОТ 250.

3.4 Срок производства работ: август 2022 - октябрь 2022 г.

**Заместитель
главного метролога**

Приборист цеха


Д.М. Масленников


А.Т. Кривокорытов