

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по проведению экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) технологических трубопроводов на ОПО II и III класса опасности.

Данное техническое задание не является извещением о проведении конкурса, не дает никаких прав участникам и не влечет возникновения никаких обязанностей у Общества, кроме прямо указанных в запросе.

1	Заказчик	ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк»
2	Место оказания услуг	613040, Кировская область, г.Кирово-Чепецк, пер.Пожарный, д.2, территория ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк».
3	Основание для оказания услуг	Федеральный закон от 21.07.1997г. №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». График проведения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) технологических трубопроводов на ОПО II и III класса опасности №07-13/0267 от 31.01.2022 (далее – График)
4	Наименование и местоположение объектов	613040, Кировская область, г.Кирово-Чепецк, пер.Пожарный, д.2, территория ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк».
5	Этапы оказания услуг (если применимо)	1. Выполнение работ по экспертизе промышленной безопасности технологических трубопроводов, указанные в Графике. 2. Подготовка и выдача заказчику заключений экспертизы промышленной безопасности на технологические трубопроводы для последующей регистрации в Ростехнадзоре
6	Сроки оказания услуг	01.04.2022 – 31.07.2022
6.1	Диагностические работы, обследования, испытания	01.04.2022 – 31.05.2022
6.2	Выдача заключения экспертизы промышленной безопасности	01.06.2022 – 31.07.2022
7	Объем работ и видов исследований в рамках оказания услуг	Объем в соответствии с приложенным Графиком. Виды исследований в соответствии с п. 8 технического задания.
8.	Требования к оказанию услуг по проведению экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) технологических трубопроводов.	8.1 Анализ технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), результатов предыдущих ревизий, технических освидетельствований и экспертиз, фактических условий эксплуатации. Ознакомление с конструкцией, техническими данными, материальным исполнением, результатами прочностных расчетов, условиями и сроком эксплуатации, соответствием расчетных и эксплуатационных параметров особенностями изготовления, результатами контроля после изготовления и ремонта, с техническим состоянием трубопровода, причинами его повреждений и объемами выполненных ремонтов и реконструкций, с результатами ранее выполненных экспертиз, ревизий, правильностью назначения отбраковочной толщины стенки элементов трубопроводов.

8.1 Анализ технической документации (проектной, исполнительной, эксплуатационной, ремонтной), результатов предыдущих ревизий,
По результатам анализа технической документации заказчику передаются схемы оборудования с указанием мест снятия изоляции.

Зачистка точек для проведения толщинометрии осуществляет Исполнитель

8.2 Наружный осмотр (визуальный и измерительный контроль основного металла и сварных соединений всех элементов).

Визуальному контролю подлежат изолированные и неизолированные элементы трубопроводов в объеме, назначенном экспертом, проводящим техническое диагностирование.

При наружном осмотре трубопроводов проверяется:

- соответствие трассировки и конструкции трубопроводов монтажно-сборочным чертежам, исполнительным схемам согласно паспортам или проекту;

- отсутствие или наличие дефектов трассировки трубопроводов: заземлений, прогибов, провисаний, смещений опор с опорных поверхностей, перекосов опор;

- состояние элементов трубопроводов, в том числе подземных; прямых участков труб, отводов (гибов), переходов, тройников, врезок, заглушек, компенсирующих устройств;

- состояние сварных соединений;

- исправность дренажей и воздушников (при их наличии);

- состояние опорно-подвесной системы трубопроводов на предмет исправности опор, подвесок и пружинных блоков;

- состояние муфтовых и фланцевых соединений, крепежа, в том числе полнота его укомплектованности и правильности установки;

- состояние запорно-регулирующей арматуры (задвижек, вентилей, клапанов обратных).

8.3 Ультразвуковая толщинометрия стенок элементов трубопроводов.

8.4 Неразрушающий контроль качества сварных соединений и основного металла элементов трубопроводов.

8.5 Выявление несоответствий (дефектов).

При выявлении несоответствий (дефектов), приводящих к выдаче отрицательного Заключения ЭПБ или положительного Заключения ЭПБ со сроками безопасной эксплуатации трубопровода менее двух лет, организацией, проводившей диагностирование, выдается акт со схемой и фотографиями с указанием несоответствий (дефектов), их объемов, расположением на схеме, привязки к сварным соединениям и рекомендаций по устранению.

8.6 Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и плотность.

Испытания трубопровода на прочность и плотность, герметичность производится в присутствии экспертной организаций.

При этом АЭ-контроль проводится в обязательном порядке в качестве сопровождающего метода при пневматических испытаниях трубопроводов (перечень трубопроводов определяется Заказчиком). АЭ-контроль в обя-

		<p>зательном порядке в качестве сопровождающего метода при пневматических испытаниях трубопроводов (перечень трубопроводов определяется Заказчиком).</p> <p>8.7 Поверочный расчет на прочность (определение расчётной и отбраковочной толщины стенок) с учетом фактического состояния элементов.</p> <p>Выполнение поверочного расчета элементов трубопроводов на прочность является обязательным для подтверждения надежности их эксплуатации. На основании результатов поверочного расчета на прочность экспертом уточняются и назначаются отбраковочные значения толщины стенки элементов трубопроводов.</p> <p>8.8 Анализ результатов обследования, оценка работоспособности элементов трубопроводов, расчет остаточного ресурса, срока дальнейшей эксплуатации в пределах остаточного ресурса.</p> <p>8.9 Оформление дубликатов паспорта трубопроводов.</p> <p>Оформить дубликаты паспортов оборудования, на которое распространяются требования ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением». Форма паспорта должна соответствовать требованиям ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», а также требованиям ТР ТС 032/2013. Паспорт оформляется по результатам проведенного диагностирования и ЭПБ, с приложением необходимых схем, расчетов, регламентов и пр.</p>
9.	Порядок сдачи и приемки работ	Выполненные работы принимаются Заказчиком по Акту выполненных работ после получения заключений ЭПБ и дубликатов паспортов.
10.	Требования к исполнителю работ	<p>1. Исполнитель должен иметь возможность выполнения полного комплекса работ, положительный опыт выполнения аналогичных работ, предоставить гарантийные обязательства на выполненные работы.</p> <p>2. Исполнитель должен иметь постоянный штат сотрудников (не менее трех экспертов по проведению ЭПБ технических устройств), имеющих соответствующую квалификацию (1 и 2 категории), аттестованных и допущенных к работам для выполнения своих функций в соответствии с занимаемыми должностями, прошедших инструктажи для работы на опасном производственном объекте и проверку управлением безопасности Заказчика.</p>
11.	Условия выполнения работ	<p>1. Исполнитель во время проведения работ обеспечивает соблюдение правил и норм действующего законодательства, регламентирующих данный вид деятельности, а так же правил и инструкций, устанавливающих порядок проведения работ на территории ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк». На предприятии действует пропускной режим, к выполнению работ допускаются граждане Российской Федерации. При себе иметь индивидуальные средства защиты (каска, противогаз марки ДОТ, спец-одежда).</p> <p>2. Исполнитель самостоятельно обеспечивает работы необходимым количеством оборудования, приборов, материалов, оснастки и приспособлений.</p>
12.	Требования к отчетной документации	<p>1. Все текстовые документы должны быть оформлены на листах формата А4 или А3 в соответствии с требованиями, установленными СНиП 11-01-95.</p> <p>2. Все текстовые документы должны быть выполнены в формате программы MS Word.</p>

- | | | |
|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>3. Все чертежи должны быть выполнены в формате А1 - А4, в том числе приведенном, в программах AutoCAD, MS Visio. Применение производных форматов не допускается.</p> <p>4. Таблицы, включаемые в текстовые документы, должны быть выполнены в формате программы Excel.</p> <p>5. Согласованная документация передается Заказчику в 1 (одном) экземпляре на бумажном носителе и в 1 (одном) экземпляре на электронном носителе (формат PDF-редактируемый).</p> |
|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Заместитель директора по ОТ и ПБ
(должность)



(подпись)

Полторацкий А.Г.
(ФИО)